Akron Vektor® S-Kleaner

Limpiador de barnices, gomas, lacas y residuos de carbón para compresores

DESCRIPCIÓN

El producto Akron Vektor S-Kleaner está elaborado con una mezcla de componentes balanceados que permiten darle las características de solvente o removedor de los barnices, gomas, lacas y residuos de carbón que se forman en el compresor por el empleo de aceites minerales y que hace que este baje su rendimiento.

VENTAJAS

Debido a la avanzada tecnología que posee, ofrecen beneficios sobresalientes tales como:

- Excelente capacidad de remoción de residuos (lacas, gomas, barnices, lodos, etc)
- Aumentan la vida del equipo.
- Con el empleo del Akron Vektor S-Kleaner se incrementa o recupera la eficiencia del equipo
- Elimina la necesidad de desarmar el equipo.
- Disminuye costos de mantenimiento.

APLICACIONES

El producto Akron Vektor S-Kleaner se recomienda en los compresores rotatorios de tornillo y de paletas.

MODO DE EMPLEO

- Drenar el 10% del total del aceite del equipo.
- Agregar el 10% de Akron Vektor S-Kleaner.
- Continuar con la operación del compresor por 40 – 60 horas, para que el aceite disuelva todos los barnices, gomas, lacas y residuos de carbón presentes en el sistema.
- Después se debe drenar en forma completa todo el aceite del sistema (a temperatura de operación de (85 – 96°C), para evitar que se vuelvan a depositar los materiales suspendidos y se contamine el aceite nuevo.
- Cambiar el (los) filtro (s) de aceite existente(s).
- Cambiar el elemento del separador aire-aceite.
- Luego, el equipo debe rellenarse con aceite nuevo.
- Poner en marcha nuevamente el equipo.

Akron Vektor® S-Kleaner

MONITOREO DE ACEITE NUEVO EN COMPRESORES

Después de hacer el cambio de aceite en compresores rotarios de tornillo y de paletas se recomienda:

Monitorear las temperaturas de operación del compresor, debiendo ser menores a las registradas con el aceite mineral previamente utilizado.

Monitorear las lecturas de amperaje del compresor, debiendo ser menores a las registradas con el aceite mineral previamente utilizado.

Hacer análisis físico-químico del aceite en operación cada 2 – 3 meses.

Una vez hecho el cambio de aceite en compresores rotatorios de tornillo y de paletas:

Si después de 1 a 4 semanas de operación, el aceite nuevo presenta una apariencia de aceite sucio u obscuro, nos indicaría que el drenado del aceite previamente utilizado no fue hecho correcta ni completamente, o bien, que el aceite nuevo sigue disolviendo gomas, lacas, barnices o residuos de carbón todavía presentes en el sistema.

NOTA: Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes S.A. de C.V.

Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.
Av. 8 de Julio No. 2270, Z.I. C.P. 44940
Guadalajara, Jal.
Teléfono: 01 (33) 31 34 05 00
Fax: 01 (33) 31 34 05 00